



BAVARIA OPTIMIZA LOS RECURSOS NATURALES

Bavaria SABMiller hace más cerveza con menos agua

A comienzos de los años noventa la cervecera utilizaba 11 litros de agua para producir un litro de cerveza, hoy usa 5 para producir la misma cantidad.

Respondiendo a una política de conciencia ambiental y buen uso de los recursos naturales, Bavaria SABMiller produce actualmente más cerveza con menos agua.

Es así como la cervecera produce 23 millones de hectolitros de la bebida con un consumo anual de agua de 11 millones 500 mil metros cúbicos, después de que a principios de la década de los 90, esas cifras fueran de 17 millones 900 mil hectolitros y 19 millones 690 mil metros cúbicos, respectivamente. Es decir, que en la actualidad utiliza 8 millones 190 mil metros cúbicos menos de agua por año.

significativa proporción es tal, que la disminución equivale al suministro diario, del preciado líquido durante un año, para una población del orden de 150 mil habitantes. Un ejemplo es el casco urbano de Tunja o Riohacha).

Bavaria SABMiller le apostó al tema, ya que la práctica tiene múltiples beneficios, entre los que se destaca el ahorro de costos. En la producción de la cerveza en la que se utiliza más agua, se generan mayores gastos y menor rentabilidad.

Otra de las ventajas tiene que ver con la disminución de aguas contaminadas por tratar y la menor necesidad de infraestructura en sistemas de tratamiento, lo que implica, a su vez, menores costos de inversión y operación.

Buenas prácticas

Las acciones emprendidas por Bavaria SABMiller están asociadas a actividades como: las buenas prácticas, la reutilización del agua y el mejoramiento tecnológico.

En la primera, la compañía se enfoca en la capacitación y sensibilización del recurso operativo, de los contratistas y en general de todos los trabajadores de la empresa, con énfasis en áreas de producción, que son las de mayor impacto en los niveles industriales. Asimismo, cumple tareas tendientes a minimizar consumos, control de fugas, a evitar desperdicios en aseos, entre otros..

En cuanto a la reutilización de aguas, se busca volver a usar el líquido tratado, para operaciones en las cuales la calidad no requiera los mismos niveles que el agua potabilizada, por ejemplo, aseo de pisos, lavado de cajas y riegos.

En ese orden, Bavaria continúa innovando y en el campo tecnológico, en la medida en que los equipos agoten su vida útil, se reemplacen por otros cuya eficiencia de uso de agua o energía se optimicen. Un caso específico es el de las lavadoras de botellas y pasterizadoras.

Prioridades

Para Bavaria SABMiller cuidar el agua es una de las prioridades, toda vez que la organización necesita asegurar un suministro continuo del líquido para la elaboración de sus productos.

Su captación debe enmarcarse dentro de las condiciones locales geográficas, ambientales y sociales que determinan su uso en la cuenca. Éste debe considerar que existe la oferta de agua suficiente para que no se compita por el suministro con las comunidades, el agro u otra industria, además, velar porque se mantenga en los cauces suficiente caudal para el manejo ecológico-, explica la compañía.

Según el Ministerio de Medio Ambiente, Vivienda y Desarrollo Territorial, la inversión, por parte de las industrias, en producción más limpia y buen uso de los recursos naturales es fundamental.

Es por ello que la compañía ha fortalecido esta tarea en los últimos diez años y ha cumplido a cabalidad con las normas establecidas por esta cartera, que actúa como organismo rector del manejo y aprovechamiento racional de los recursos. Además, es la que define las políticas y regulaciones acerca de la recuperación, conservación, protección, ordenamiento, manejo, uso y aprovechamiento de los recursos naturales renovables.